

SCHEMA TECNICA STAZIONE DI SOLLEVAMENTO MINISOL XL

Modello: **MNX 800**

SOLLEVAMENTO

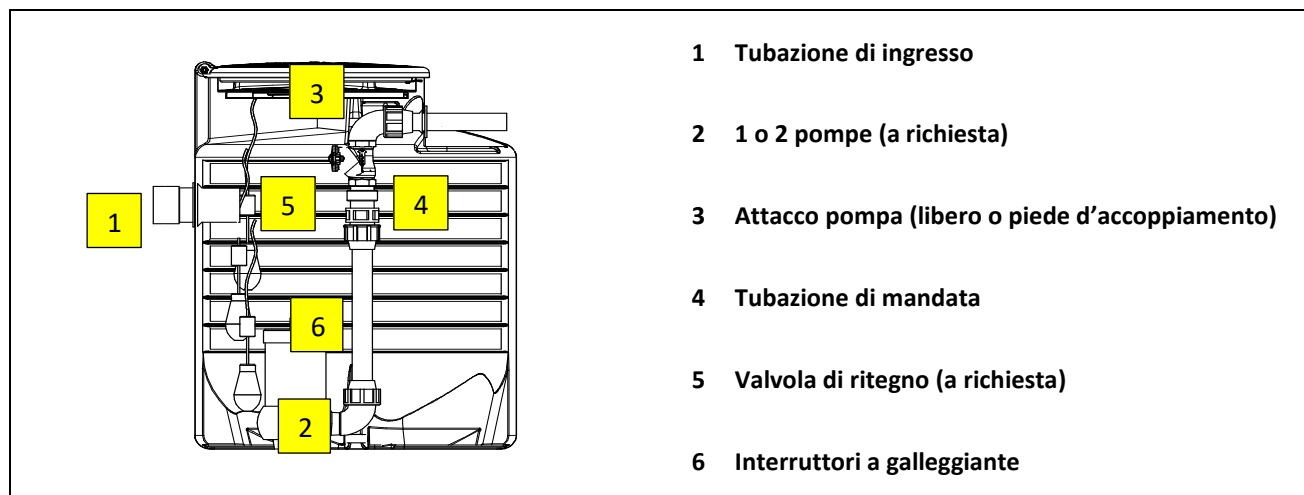


Descrizione

Stazione di sollevamento in polietilene a forma cilindrica adatta all'interno, per il sollevamento di acque chiare sporche o luride costruita con la tecnica dello stampaggio rotazionale a spessore uniforme delle pareti. Alla base della vasca sono presenti tre asole per eventuale ancoraggio a soletta di base in c.a. La stazione può essere equipaggiata con una o due pompe per acque chiare a girante chiusa o per acque luride tipo Vortex o pompe con sistema di triturazione con attacco libero e con piede d'accoppiamento rapido comprensivi di tubi guida in acciaio inox. La tubazione di mandata è equipaggiabile con valvola di non ritorno a palla e può avere diametro massimo 2". Le pompe possono essere azionate da quadro elettronico di comando per avviamento diretto e interruttori di livello a galleggiante; il sistema è altresì dotato di allarme acustico e/o visivo.

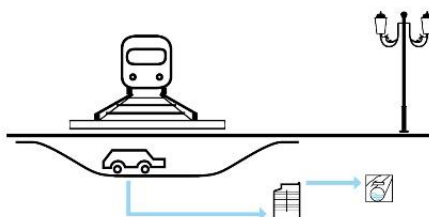
La stazione è dotata superiormente di una ispezione Ø 600 dotata di tappo con chiusura a baionetta e coperchio a ribalta con chiusura a chiave per le operazioni di manutenzione, sfiato e foro passacavi.

Configurazione standard del prodotto



Funzione e utilizzo

La stazione di sollevamento viene generalmente utilizzata a valle degli scarichi di tipo domestico o su fognature di acque di dilavamento con la finalità di sollevare in quota e portare a distanza opportuna acque piovane, acque sporche ed acque luride con solidi di modeste dimensioni ed è composta da una vasca in polietilene, opportunamente sagomata per resistere alle sollecitazioni del terreno. All'interno è presente un sistema di pompaggio per il sollevamento del refluo ad una quota maggiore. Qualora l'apporto di materiali grossolani possa essere consistente, è indicato l'uso di pretrattamenti di sgrossatura a monte della stazione. In dipendenza della tipologia di acque raccolte si utilizzeranno pompe idonee per il sollevamento di acque reflue oppure di acque con presenza di piccoli solidi oppure per acque limpide. È possibile altresì l'utilizzo di quadro elettronico con comandi da interruttori a galleggiante che svolge anche funzione di protezione elettrica e di eventuale allarme di malfunzionamento.



+39 0722 079201

info@starplastsrl.it
www.starplastsrl.it



Starplast srl



Via dell'Artigianato, 43 / 61028
Sassocorvaro Auditore (PU)



Norme e certificazioni

I sistemi di pompaggio presenti all'interno della stazione sono conformi alle seguenti Norme e direttive:

- UNI EN 12050** (ove applicabile)
- Direttiva macchine 2006/42/CE**
- Bassa tensione 2014/35/UE** (per potenze inferiori a 3,0 kW)
- Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE**

Dimensionamento

L'identificazione delle caratteristiche idrauliche del sistema di pompaggio e del volume della vasca di accumulo prende in considerazione principalmente le seguenti condizioni operative:

- Portata nell'ora di punta.
- Dislivello geodetico da superare: (ossia la differenza di quota tra la pompa ed il punto di sbocco del fluido); maggiore è l'altezza di pompaggio maggiore sarà la potenza delle pompe
- Lunghezza della tubazione di mandata ed il numero di curve presenti: anche in questo caso più distante dovremo pompare il fluido e più tortuoso sarà il percorso della tubazione, maggiore sarà la potenza delle pompe
- Frequenza degli avviamenti delle pompe; questo è un dato caratteristico della tipologia di pompe adottate e della configurazione di funzionamento. Per pompe di potenza inferiore a 5 kW in letteratura tecnica è indicato un funzionamento continuo minimo di 2,5 minuti, cautelativamente per le nostre pompe è indicato un numero di avviamenti orari pari a 8÷12

Parametri di calcolo

La parametrizzazione del sistema di calcolo prende in considerazione:

- **Tipologia del refluo:** acque bianche, acque sporche con solidi fino a 5mm. In relazione al tipo di refluo si sceglie il tipo di pompa.
- **Portata da smaltire:** in relazione alla portata di ingresso si definisce il volume del serbatoio di accumulo in modo che il pompaggio possa operare in condizioni ottimali.
- **Prevalenza:** in relazione all'altezza di sollevamento, alla distanza da percorrere, alla rugosità della condotta viene identificata la caratteristica della pompa che ne determina la potenza ed il voltaggio.

TABELLA DATI

| Modello | dati dimensionali | | | | | | | |
|----------------|-------------------|--------------|-----------|--------|----|---------|-----------|--------------|
| | Volume totale | Volume utile | Lu x La | H tot. | he | Tappo ø | Tubo ø in | Tubi out max |
| | litri | litri | | cm | | | mm | DN |
| MXN 800 | 800 | 650 | 100 x 100 | 140 | 95 | 60 | 125/160 | 2" |

Note:

Le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in PE tramite stampaggio rotazionale, possono avere una tolleranza di +/- 3%

La quota di ingresso (**he**) di riferisce alla quota massima possibile di inserimento della tubazione di ingresso. È possibile personalizzare tale valore in funzione della quota di posa della tubazione di scorrimento del refluo da sollevare.

Accessori disponibili e consigliati

- Prolunga PRO X 600
- Griglia antintrusione GRI Y 600

MANUTENZIONE STAZIONE DI SOLLEVAMENTO MINISOL XL



Installazione

Per l'installazione attenersi alle indicazioni riportate nel "Manuale di Posa Movimentazione e utilizzo".

Avviamento

Dopo avere terminato il corretto montaggio dell'intero impianto e di tutte le componenti aggiuntive, aver effettuato le verifiche preliminari indicate e dopo essersi assicurati che il collegamento delle tubazioni, nonché i collegamenti elettrotecnici siano avvenuti senza incorrere in problemi, è possibile mettere in funzione l'impianto.

IMPORTANTE:

La messa in funzione può avvenire solo ad opera di personale specializzato e autorizzato. Controllare ancora con cura l'installazione ed il cablaggio (serraggio morsetti) del quadro elettrico e il corretto posizionamento degli interruttori di livello a galleggiante.

Manutenzione

Per una corretta gestione e manutenzione dell'impianto è necessario svolgere periodicamente (almeno una volta ogni sei mesi) le seguenti operazioni:

- Pulizia intensiva dell'intera vasca, delle pompe e degli interruttori a galleggiante
- Controllo visivo dell'intera vasca, delle tubazioni di convogliamento e delle guarnizioni
- Controllo visivo delle carcasse delle pompe per la verifica di eventuali difetti esterni e dell'usura visibile
- Controllo delle tubazioni prementi, dei raccordi e delle valvole da eventuali danni dovuti all'usura
- Controllo del corretto funzionamento della pompa attraverso la verifica dell'assorbimento di corrente e dell'usura della girante compresa l'eventuale rimozione dei depositi ivi presenti
- Controllo dei collegamenti isolanti per verificarne la tenuta e l'usura riconoscibile
- Controllo dell'isolamento del motore della pompa
- Verifica del corretto funzionamento del dispositivo di blocco termico
- Verifica del corretto funzionamento delle spie di segnalazione del quadro elettrico

Si consiglia di eseguire questi controlli anche dopo un periodo di inutilizzo prolungato o di stoccaggio temporaneo.

POMPE

La pompa deve essere controllata ad intervalli regolari. In caso di aumento dei rumori di funzionamento, riduzione della portata o vibrazioni nel sistema di tubazioni, occorre controllare che l'alloggiamento della pompa e la girante non presentino impurità solide o segni di evidente usura. Un prolungato periodo di inutilizzo e di stoccaggio soprattutto in condizioni di immersione, può causare il cattivo funzionamento o il blocco della stessa.

Tutte le operazioni vanno effettuato previo distacco dell'energia elettrica.

+39 0722 079201



Starplast srl

info@starplastsrl.it
www.starplastsrl.it



Via dell'Artigianato, 43 / 61028
Sassocorvaro Auditore (PU)



CERTIFICATO DI CONFORMITA' STAZIONE SOLLEVAMENTO MINISOL XL**Modello: MNX 800****SOLLEVAMENTO**

Le vasche di sollevamento Starplast vengono utilizzate per sollevare in quota e portare a distanza opportuna acque piovane, acque sporche ed acque luride con solidi di modeste dimensioni secondo quanto indicato nelle schede tecniche di prodotto (STC 01).

Sono realizzate in polietilene mediante il sistema di "stampaggio rotazionale", sono conformi ai requisiti delle seguenti direttive:

Direttiva macchine 2006/42/CE
Bassa tensione 2014/35/UE (per potenze inferiori a 3,0 kW)
Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE

Norme applicate in particolare

UNI EN 12050 (ove applicabile)
EN 60034-1/5
EN 60035-1/2
EN IEC 63000

Avvertenze

Precisiamo che il corretto funzionamento di tutto l'impianto di sollevamento STARPLAST dipende dai corretti collegamenti elettrici ed idraulici della stazione da effettuarsi da parte di personale specializzato secondo quanto previsto dalle Normativa vigente e le "Norme di buona tecnica" in vigore, dalle regolazioni elettriche, idrauliche e di installazione secondo quanto riportato nei libretti di istruzione allegati, dal suo corretto dimensionamento (verificare la rispondenza dei dati di progetto forniti in relazione al caso specifico d'uso), dalle caratteristiche del liquido da sollevare conformi a quelle riportate nei dati di progetto, dal relativo stato d'uso, dalla sua posa in opera, dalla sua manutenzione periodica e dalla rispondenza del materiale fornito indicato sul DDT.

Raccomandiamo di verificare l'idoneità dell'impianto STARPLAST con l'organo competente del territorio.

Le soluzioni impiantistiche suggerite da Starplast non sostituiscono come ruolo e funzione né il Tecnico competente né l'Autorità alla quale compete il rilascio autorizzatorio e/o il relativo collaudo.

STARPLAST declina ogni responsabilità ogni qualvolta non sia eseguita la corretta scelta di soluzione impiantistica autorizzata da Tecnico o dall'Ente competente, la corretta procedura di gestione e manutenzione dell'impianto e l'utilizzo inadeguato delle apparecchiature e dei manufatti componenti l'impianto stesso.

UFFICIO TECNICO

Il Responsabile Ufficio Tecnico

 +39 **0722 079201** info@starplastsrl.it
www.starplastsrl.it**Starplast srl**Via dell'Artigianato, 43 / 61028
Sassocorvaro Auditore (PU)